

MARATONA

Triturador compacto em diamante para corte de painéis de aglomerado e MDF

Elevada performance com excelentes acabamentos!

A construção do corpo, feita para otimizar o fluxo da apara, e a geometria do cortante são aspetos diferenciadores do triturador compacto MARATONA. Ao dilatar os intervalos entre afiamentos, aumenta a produtividade reduzindo os custos operacionais dos profissionais da indústria do painel. O triturador compacto MARATONA adequa-se ao corte de painéis de aglomerado e MDF executados em galgadeiras e linhas de produção de painel, a favor ou contra o avanço, com velocidades de corte até 60 m/min. Mais uma solução que assegura elevada performance com excelentes acabamentos e que resulta da vasta experiência da FREZITE neste tipo de aplicações.



APLICAÇÕES

- Para corte de derivados de madeira com e sem revestimento. Para trabalhar com triturador-triturador a favor do avanço ou Incisor-triturador com incisor a favor do avanço e triturador contra o avanço. Triturador de perfil descendente para corte de MDF, aglomerados e corte longitudinal de contraplacados, triturador de perfil ascendente para corte transversal de contraplacados.

MÁQUINAS

- Para máquinas galgadeiras, combinadas, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Corpo em aço e cortantes em diamante policristalino (DP) soldados.
- Nova geometria de corte e construção de ferramenta promovendo elevada capacidade de escoamento de apara.



VANTAGENS

- Velocidades de avanço até 60 m/min.
- Otimização no fluxo de apara.
- Maior durabilidade das arestas de corte.
- Reafiável até 15 vezes.
- Excelente qualidade de corte (mesmo nos materiais mais exigentes).
- Excelentes acabamentos.
- Maior tempo de vida útil do triturador.

Teste com corte em aglomerado



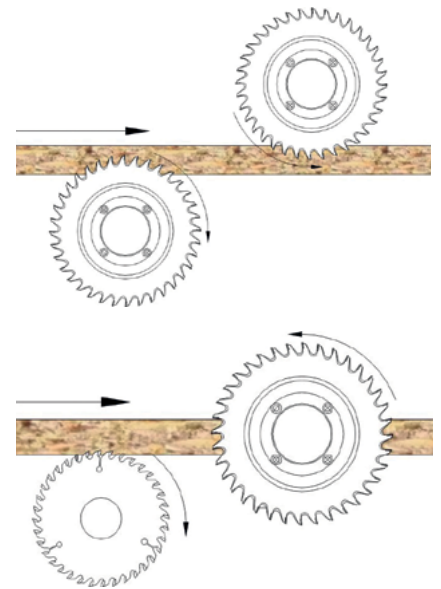


Velocidade de avanço para triturador duplo

Cortantes (Z)	Avanço (m/min)
30+6+6	32
36+6+6	40
42+6+6	45
48+6+6	50
60+6+6	60

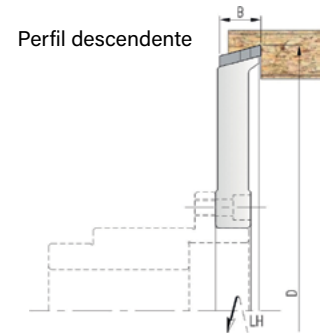
Velocidade de avanço para incisor/triturador

Cortantes (Z)	Avanço (m/min)
30+6+6	20
36+6+6	25
42+6+6	27
48+6+6	30
60+6+6	40



Perfil descendente

D	B	d	Z	DP	n _{max}	Ref. LH	Ref. RH
250	10/20	80	30+6+6	5	7000	A806.250.020.80	A806.250.120.80
	10/20	80	36+6+6	5	7000	A806.250.022.80	A806.250.122.80
	10/20	80	42+6+6	5	7000	A806.250.024.80	A806.250.124.80
	10/20	80	48+6+6	5	7000	A806.250.026.80	A806.250.126.80
	10/20	80	60+6+6	5	7000	A806.250.028.80	A806.250.128.80
250	10/20	80	30+6+6	6	7000	A806.250.021.80	A806.250.121.80
	10/20	80	36+6+6	6	7000	A806.250.023.80	A806.250.123.80
	10/20	80	42+6+6	6	7000	A806.250.025.80	A806.250.125.80
	10/20	80	48+6+6	6	7000	A806.250.027.80	A806.250.127.80
	10/20	80	60+6+6	6	7000	A806.250.029.80	A806.250.129.80



Perfil ascendente

D	B	d	Z	DP	n _{max}	Ref. LH	Ref. RH
250	10/20	80	30+6+6	5	7000	A806.250.320.80	A806.250.220.80
	10/20	80	36+6+6	5	7000	A806.250.322.80	A806.250.222.80
	10/20	80	42+6+6	5	7000	A806.250.324.80	A806.250.224.80
	10/20	80	48+6+6	5	7000	A806.250.326.80	A806.250.226.80
	10/20	80	60+6+6	5	7000	A806.250.328.80	A806.250.228.80
250	10/20	80	30+6+6	6	7000	A806.250.321.80	A806.250.221.80
	10/20	80	36+6+6	6	7000	A806.250.323.80	A806.250.223.80
	10/20	80	42+6+6	6	7000	A806.250.325.80	A806.250.225.80
	10/20	80	48+6+6	6	7000	A806.250.327.80	A806.250.227.80
	10/20	80	60+6+6	6	7000	A806.250.329.80	A806.250.229.80

