

## Gerade Oberfräsen

Zur Bearbeitung von Holzwerkstoffen

### Hervorragendes Finish auf beiden Seiten der Platte

FREZITE präsentiert seine neue Reihe von Werkzeugen zum Schlichten und Nuten von Holzwerkstoffen (beschichtet oder unbeschichtet), Spanplatten, Sperrholz und MDF. Polykristalline Diamantschneiden mit spiralfrästem Körper, um den besten Spanfluss zu gewährleisten. Das "Up & Down" -Scherendesign garantiert eine hervorragende Schnittqualität auf beiden Seiten der Platte.

**FREZITE basics**, die effektive Lösung zu wettbewerbsfähigen Preisen.

 **FREZITE basics**



#### VORTEILE

- Hervorragende Schneidpower.
- Optimierter Spänefluss.
- Hochwertiges Finish.

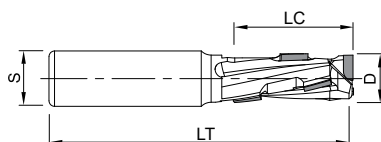
#### TECHNISCHE INFORMATION

- Achswinkel und geteilter Schnitt.
- Spiralförmige PKD-Schneide.
- Bohrschneide aus Hartmetall (HW).



D	LC	LT	S	Z	DP	Ref. RH
10,5	25	72	12x40	1+1	3	A820.105.325.12
12	25	75	12x40	1+1	3	A820.012.325.12
16	35	85	16x45	1+1	3	A820.016.335.16
18	43	110	20x55	1+1	3	A820.018.343.20
20	52	120	20x55	1+1	3	A820.020.352.20

**n máx.:** 18.000-36.000 rpm  
**Vf:** 4-8 m/min



#### ANWENDUNG

- Zum Bohren, Nuten und Besäumen von beschichteten, furnierten und unbeschichteten Holzgrundwerkstoffen wie Spanplatten, Sperrholz, MDF, etc.

#### MASCHINEN

- Für CNC-Maschinen, stationäre Fräsen, etc.



Beispielwerte für die Bearbeitung von Spanplatten

