

## C. Rainbow

Ferramentas para furação e fresagem de perfis de alumínio

### Confiabilidade extrema, performance premium

A gama de ferramentas C. Rainbow caracteriza-se pelo seu revestimento ultrafino de tonalidade multicolor. Neste desenvolvimento, a FREZITE criou uma geração de ferramentas para maquinação de alumínio com um revestimento extremamente duro, de espessura reduzida e baixo coeficiente de atrito. Características que melhoraram a performance e maximizam a vida útil da ferramenta, mesmo na fresagem com lubrificação reduzida. A camada ultrafina do revestimento permite manter arestas de corte extremamente afiadas, essenciais para cortes limpos e precisos. Paralelamente, este revestimento permite aumentar as velocidades de corte e a redução de trocas de ferramentas, com o consequente aumento da sua produtividade. O resultado são peças com melhor qualidade dimensional e estética, reduzindo os custos produtivos para a sua empresa.



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Revestimento multicolor.
- Dureza superior em relação aos revestimentos convencionais.
- Elevada resistência à abrasão.
- Excelente estabilidade dimensional.

#### APLICAÇÕES

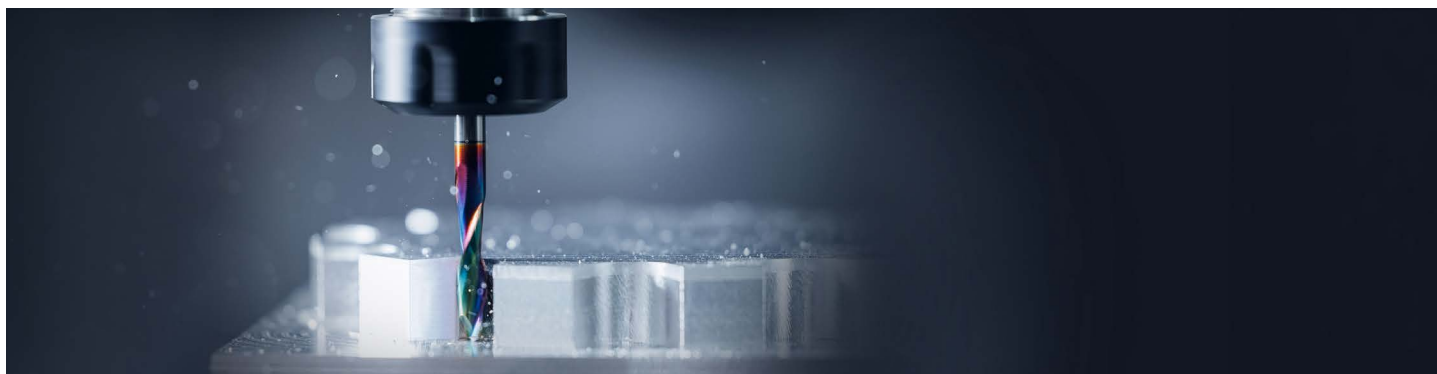
- Fresagem e furação de alumínio com teor de silício inferior a 12%.

#### VANTAGENS

- Aumenta até **3x** mais a vida útil entre afiamentos.
- Reduz a adesão da limalha na aresta de corte.
- Menor necessidade de lubrificação.
- Maiores velocidades de avanço.

#### MÁQUINAS

- Centros de maquinação CNC, etc.

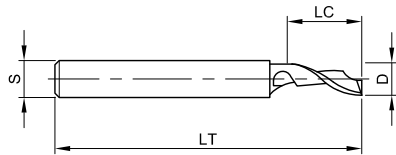




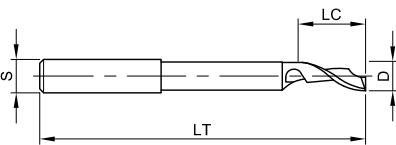
## A093

### Série Curta

D	LC	LT	S	Z	Ref.
3	12	50	Ø3	1	A093.003.11203R
4	12	50	Ø4	1	A093.004.11204R
5	20	60	Ø5	1	A093.005.12005R
6	20	60	Ø6	1	A093.006.12006R
8	20	75	Ø8	1	A093.008.12008R
10	25	75	Ø10	1	A093.010.12510R



Série Curta



Série Longa

### Série Longa

D	LC	LT	S	Z	Ref.
5	20/60	100	Ø8	1	A093.005.22008R
6	20/60	100	Ø8	1	A093.006.22008R
8	20/75	100	Ø8	1	A093.008.32008R
10	25/75	100	Ø10	1	A093.010.22010R

D – Diâmetro da ferramenta    LT – Altura total da ferramenta    Z – Número de cortantes  
 LC – Altura de corte    S – Diâmetro do encabadoiro

