

SHRINK-FIT

Mandrins de serrage frettage à chaud pour cnc

Haute précision et stabilité pour une excellente finition

Ce système de serrage thermique utilise une technique de réchauffement par induction afin de fournir un serrage de haute précision et une précision de la concentricité des outils à queue cylindrique. Une solution qui assure une plus grande stabilité de l'outil, en apportant une qualité de coupe incomparable à de grandes vitesses d'avance tout en augmentant la durée de vie des outils.



AVANTAGES

- Plus grand transfert de couple de serrage.
- Une plus grande sécurité (équilibrée pour 30 000 trs/min).
- Performance optimisée de l'outil.
- Plus grande précision de concentricité et stabilité de l'outil.
- Finition de haute qualité.
- Plus grande vitesse de coupe.
- Grandes vitesses d'avance.
- Design homogène et solide sans pour autant utiliser des pièces d'usures.
- Rotation à droite et à gauche.
- Nettoyage/entretien facile (durée de vie prolongée).

APPLICATIONS

- Mandrin de serrage frettage à chaud pour montage d'outils à queue avec fixation par rétraction thermique. Assurance de concentricité et stabilité de l'outil très élevées, pour excellente finition et grandes vitesses d'avance.

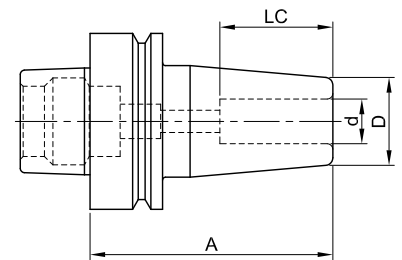
CARACTÉRISTIQUES

- Mandrin de serrage frettage à chaud pour montage d'outils à queue h6. Système de serrage avec concentricité de 3xd1 à 0,005 mm.
- Pour outils à queue jusqu'à Ø25 mm. Vitesse de rotation maximum de 30 000 rpm. Montage d'outils sur équipements spécifiques à frettage par induction thermique.



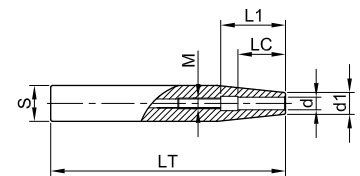


d	D	LC	A	S	STO	Ref.
10,0	24	40	75	HSK 63F	h6	A726.010.140.60
12,0	24	40	75	HSK 63F	h6	A726.012.140.60
12,7	24	40	75	HSK 63F	h6	A726.912.140.60
14,0	27	44	75	HSK 63F	h6	A726.014.144.60
16,0	27	44	75	HSK 63F	h6	A726.016.144.60
18,0	33	45	75	HSK 63F	h6	A726.018.145.60
20,0	33	45	75	HSK 63F	h6	A726.020.145.60
25,0	36	52	75	HSK 63F	h6	A726.025.152.60



Ralongeurs d'outils

LT	d	d1	LC	L1	M	S	STO	Ref.
150	4	10	16	16	M5	20	h6	A726.004.150.20
	5	10	20	20	M6	20	h6	A726.005.150.20
	6	10	26	36	M5	20	h6	A726.006.150.20
	8	12	26	36	M6	20	h6	A726.008.150.20
	10	14	32	42	M6	20	h6	A726.010.150.20
	12	16	37	47	M10	20	h6	A726.012.150.20



Ralongeurs d'outils ER32

LT	L1	L2	d1	d2	d3	STO	Ref.
80	40	18	3	8	14	h6	A726.003.080.32
	40	20	4	8	14	h6	A726.004.080.32
	40	20	5	9	15	h6	A726.005.080.32
	40	36	6	10	16	h6	A726.006.080.32
	40	36	8	12	18	h6	A726.008.080.32
	40	42	10	14	20	h6	A726.010.080.32
	40	47	12	16	20	h6	A726.012.080.32
130	90	20	3	8	14	h6	A726.003.130.32
	90	20	4	8	14	h6	A726.004.130.32
	90	20	5	9	15	h6	A726.005.130.32
	90	36	6	10	16	h6	A726.006.130.32
	90	36	8	12	18	h6	A726.008.130.32
	90	42	10	14	20	h6	A726.010.130.32
	90	47	12	16	20	h6	A726.012.130.32

